



MELZER PR GROUP

since 1989

CORPORATE COMMUNICATIONS

Unser Land

Dezember 2011

Güllemanagement für Klein- und Mittelbetriebe

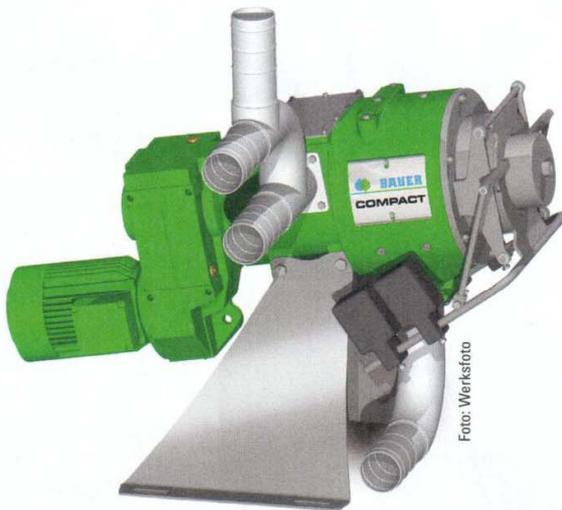


Foto: Werkfoto

Der neue Separator misst nur 1,3 m x 0,7 m, ist 1 m hoch und separiert bis zu 15 m³ Substrat pro Stunde. Wirtschaftsdünger mit einem Trockensubstanzgehalt (TS)

von 1 bis zu 10 Prozent können mit dem neuen Compact in ihre flüssige und feste Phase getrennt werden. Herzstück der Anlage ist eine schräg positionierte Schnecke,

die von einem Sieb vollständig (360°) umgeben ist. Das zu separierende Substrat wird seitlich am Gussgehäuse eingeleitet und von der Schnecke nach vorne transportiert. Die flüssige Phase wird dabei durch das Sieb gedrückt und kann durch eine optimierte Geometrie leicht abfließen. Die festen Anteile wandern in den Presskopf, wo sie auf einen Trockensubstanzgehalt von 20 bis 28 Prozent ausgepresst werden. Der 3,0 kW starke Elektromotor samt Getriebe ist am anderen Ende der Maschine positioniert und lässt die Schnecke mit 19 U/min rotieren. Die Vorteile der Separation: Die trockene Substanz kann platzsparend gelagert werden und eignet sich zur Kompostierung. Die flüssige Phase

ist homogener und einfacher auszubringen. Regelmäßiges Aufrühren von Lagune oder Güllegrube entfällt.

Durch unterschiedliche Spaltbreiten der Siebkörbe wird eine individuelle Anpassung an die Kundenwünsche erreicht werden. Fünf verschiedene verfügbare Siebspaltbreiten bestimmen in Verbindung mit der patentierten Klappenausstossregelung den Trockensubstanzgehalt des Presskuchens und gewährleisten eine optimale Abstimmung auf jeden Kundenwunsch. Über die Reduzierung des Lagervolumens hinaus könne somit auch die laufenden Betriebskosten optimiert werden.



Melzer PR Group
A-1010 Wien, Stubenbastei 12
Tel. +43/1/526 89 08-0, Fax +43/1/526 89 08-9
E-Mail: office@melzer-pr.com
www.melzer-pr.com